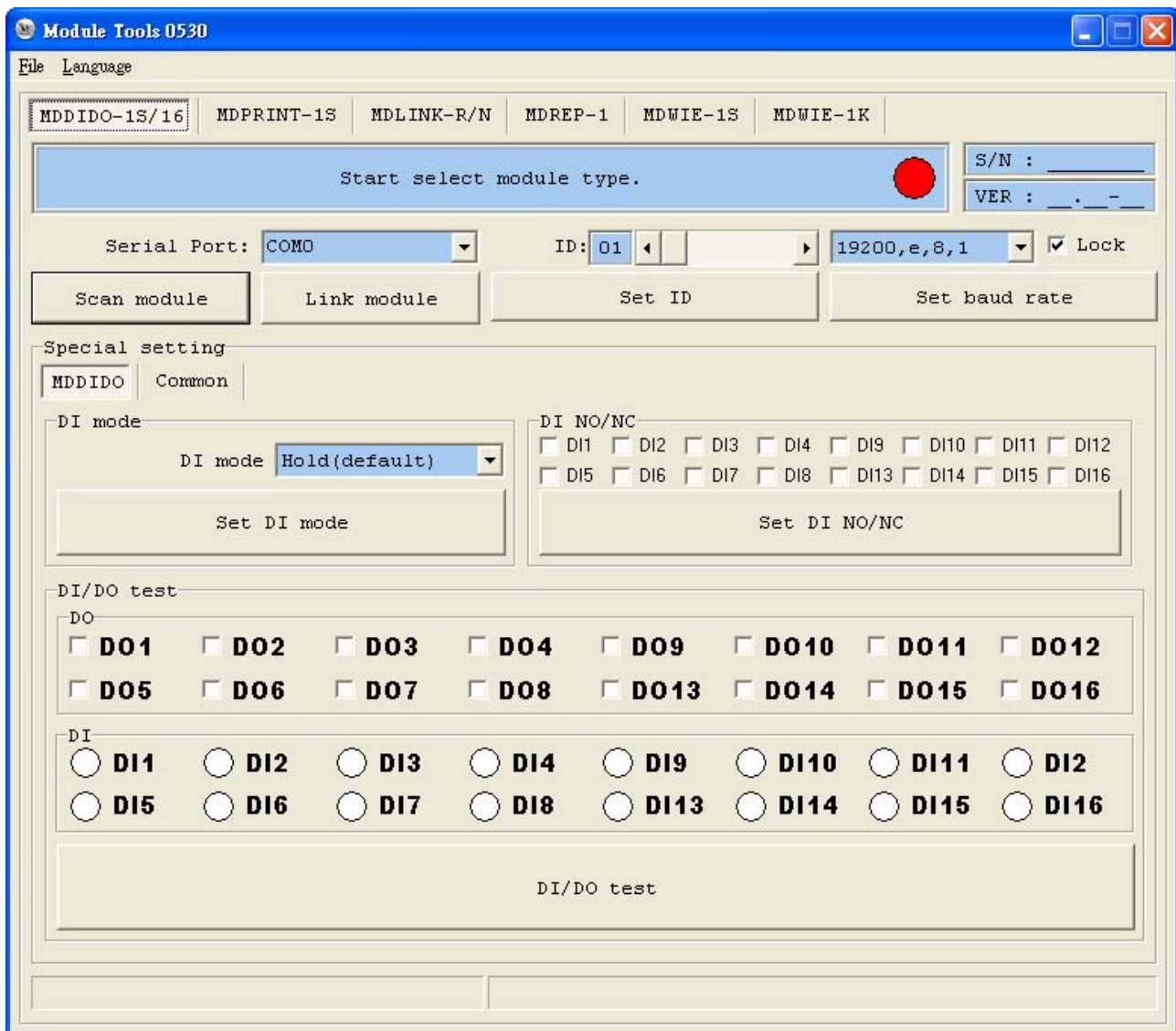


Module Tools Operation Manual

Version: 0100

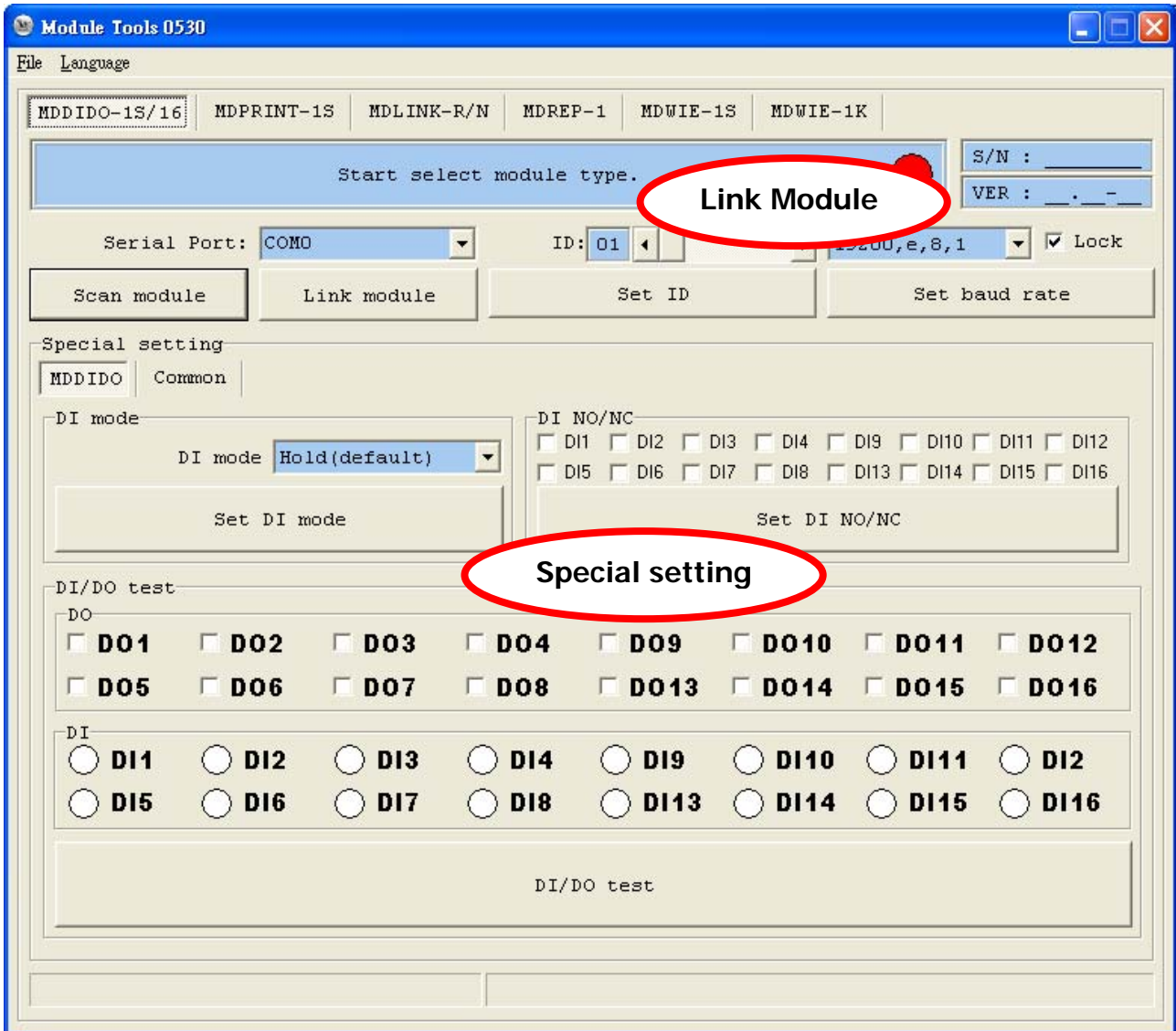


Contents

1. Module Tools Operation Manual (English)..... 1
2. 模組設定工具使用說明 (繁體中文)..... 8
3. 模块设定工具使用说明 (简体中文)..... 14

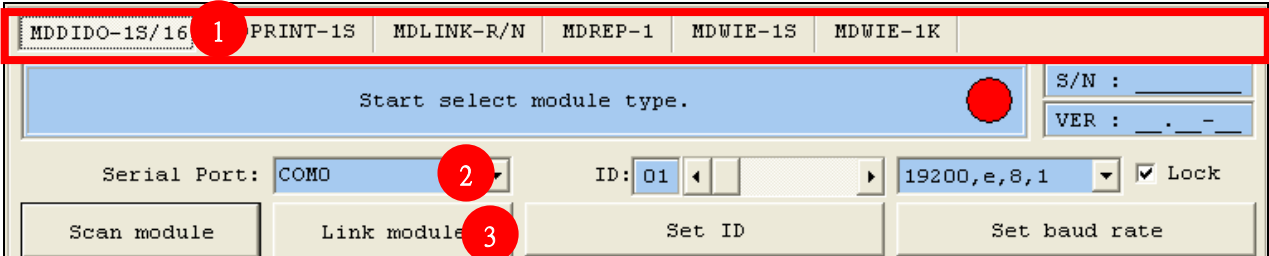
1. Module Tools Operation Manual (English)

The Module Tools has two parts of functions: Link Module 、Special setting.

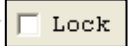
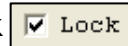
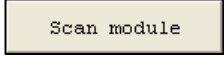


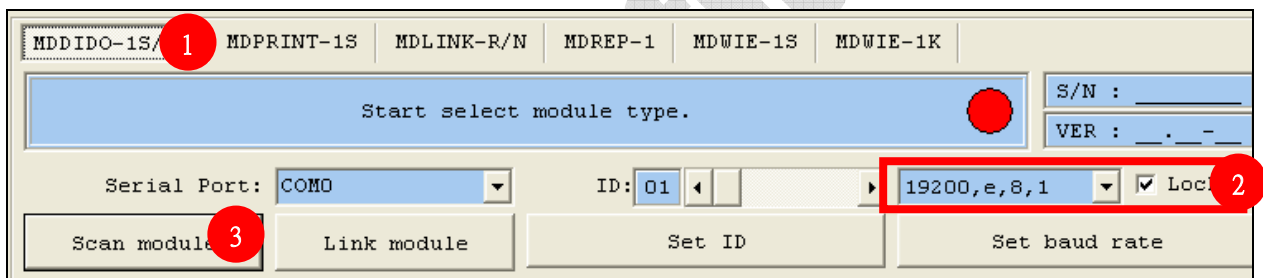
Link Module < COM PORT is known > :

1. Select module type.
2. Select COM Port (COM).
3. Click  .

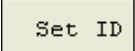


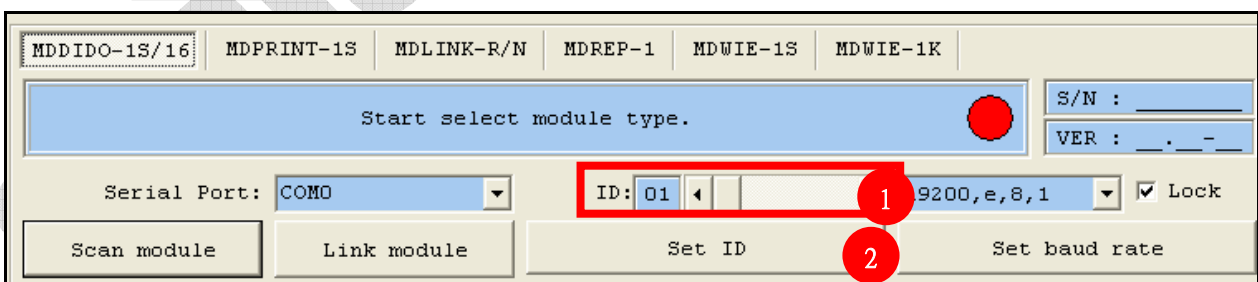
Link Module < COM PORT is NOT known > :

1. Select module type.
2. If Baud rate is known, please select the speed setting and click  to lock the setting, otherwise please don't click .
3. If user click  , the system will spend more time to scan card reader.



Module IP set :

1. Select the ID of module to setup after connecting the module.
2. Click  to complete the setting.



Special setting-DDIDO

1. DI mode : The DI mode has two types as Hold and Normal. The type of Hold will keep the keyboard operation record in the memory. The other type Normal only keeps the last operation data of keyboard.
2. DI/DO test : Turn on the module connection switch to test the DI/DO.
3. Set DI NO/NC : Preset the DI/DO status.

Special setting

MDDIDO Common

1. DI mode

DI mode **Hold(default)**

Set DI mode

3. DI NO/NC

DI1 DI2 DI3 DI4 DI9 DI10 DI11 DI12
 DI5 DI6 DI7 DI8 DI13 DI14 DI15 DI16

Set DI NO/NC

2. DI/DO test

DO

D01 D02 D03 D04 D09 D010 D011 D012
 D05 D06 D07 D08 D013 D014 D015 D016

DI

D11 D12 D13 D14 D19 D110 D111 D12
 D15 D16 D17 D18 D113 D114 D115 D116

DI/DO test

Special setting-Common

1. Test : Test the command.
2. Factory : Restore the module as default setting.

Special setting
MDDIDO **Common**

1. Test
Command v
Response
Command test

2. Factory
Set factory default

Special setting-MDPRINT

1. Status : Get the status of module.
2. Print test : Enter the file name to print.(include Chinese file name, but the control code will be denied.) The part of printer control code need to enter into the field of Print Control Code. User can enter the roll of paper, card paper and colorful print.

Special setting
MDPRINT Common

1. Status
Status:
Get status

2. Print test
Print data: Print test.
Print data
Print code: ODOA
Print code

Special setting-MDLINK (DVR)

1. Status : Get the status of module.
2. Data : Setup the ID time setting card number card ID of control and reader and transfer data to the DVR system.
3. Run mode : User can set the mode as following: DVR 、MP3 and LCD.
4. RS232/RS485 port : Set the Baud rate to other device. (e.g set the speed as 9600.e.8.1 to LED).

The screenshot shows the 'Special setting' window with the 'MDLINK' tab selected. The interface is divided into four main sections, each with a numbered annotation:

- 1. Status:** A text box labeled 'Status:' is empty. Below it is a 'Get status' button.
- 2. Data:** Contains several input fields: 'Controller ID:' (0001), 'Reader ID:' (03), 'Date/Time:' (20060530152045), 'Card No:' (000001), 'Type:' (01), and 'Card ID:' (0000000000027CBB (Hex)). A 'Send data' button is at the bottom.
- 3. Run mode:** A dropdown menu labeled 'Run mode' is set to '0' -> DVR system. Below it is a 'Set run mode' button.
- 4. RS232/RS485 port:** A dropdown menu labeled 'Baud rate:' is set to 9600,n,8,1. Below it is a 'Set baud rate' button.

The 'MDLINK' tab label is highlighted with a red box. Red numbers 1, 2, 3, and 4 are placed to the left of their respective sections.

Special setting-MDREP (Use for connecting multi device only)

1. Status : Read the status of device.
2. Data : Transfer code to module.
3. RS485 port : Setup the communication speed. Basically, the speed of 38400 is fast but the transmit distance is not long. The best setting for speed and transmit distance is 19200.
4. TX delay : The time of seconds to transmit delay.

Special setting

MDREP Common

1. Status

Status:

Get status

2. Data

Data:

Send data

3. RS485 port

Baud rate:

Set baud rate

4. TX delay

TX ON delay: x 0.1ms

TX OFF delay: x 0.1ms

Set TX delay

Special setting-MDWIE-1S (Standard)

1. Set the ID to Wiegand device.
2. Read card test (Can connect two wiegand device to test).
3. Set communication interface.

Special setting

MDWIE-1S Common

1. CH #2

S/N:

ID:

Set ID

2. Read card test

CH #1:

CH #2:

Read card test

3. Interface

RS485:

Set interface

Special setting-MDWIE-1K(Keypad)

1. Setup the ID to wiegand device.
2. Read card test (Can connect two wiegand devices to test).
3. Setup the communication interface.
4. Setup keypad number: The system will transmit automatically after user clicked multi specified keypad. If users choose "0", the system won't transmit automatically. And the users need to click Enter to transmit after finishing the input.

Special setting

MDWIE-1K Common

1. CH #2

S/N:

ID:

Set ID

3. Interface

RS485:

Set interface

4. Set key number

Key Number:

Set key number

2. Read card test

CH #1:

CH #2:

Read card test

2. 模組設定工具使用說明 (繁體中文)

模組設定程式大約分為大部分；模組設定連線、特殊設定。



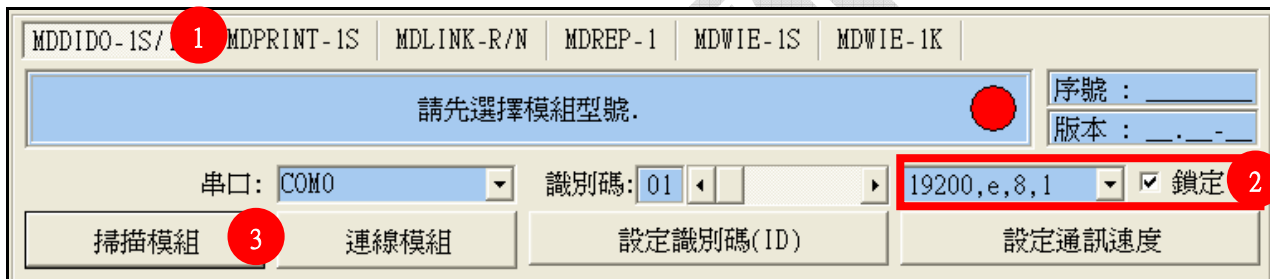
模組設定連線〈在已知串口的情况下〉:

1. 選擇模組型號。
2. 選擇串口 (COM)。
3. 點選 **連線模組**。



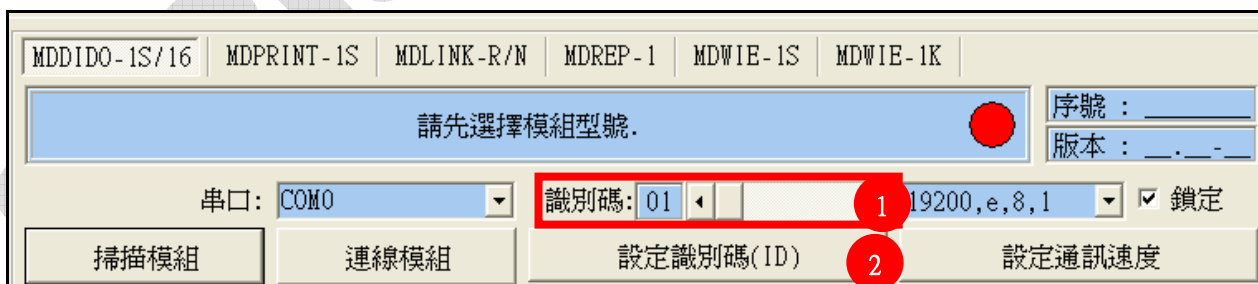
模組設定連線〈在未知串口的情况下〉:

1. 選擇模組型號。
2. 若以知速率，則選擇速率並勾取 鎖定，若不知速率則取消 鎖定。
3. 點選 **掃描模組**；掃描讀卡機會花費較長時間。



設定模組識別碼

1. 連線模組後，選擇欲設定該模組的識別碼。
2. 點選 **設定識別碼(ID)**，即完成設定。



特殊設定-DDIDO

1. 輸入點模式:輸入點模式有 **Hold** 和 **Normal** 兩種, **Hold** 會記住按過的按鍵資料, **Normal** 則只會記住最後輸入的按鍵資料。
2. 輸入點/輸出點測試: 將模組連接按鈕開關, 測試輸出入點。
3. 輸入點 NO/NC: 預先設定輸入點狀態。

特殊設定

MDDIDO 共用

1. 輸入點模式

輸入點模式 Hold(default)

設定輸入點模式

3. 輸入點NO/NC

DI1 DI2 DI3 DI4 DI9 DI10 DI11 DI12
 DI5 DI6 DI7 DI8 DI13 DI14 DI15 DI16

設定輸入點NO/NC

2. 輸入點/輸出點測試

DO

DO1 DO2 DO3 DO4 DO9 DO10 DO11 DO12
 DO5 DO6 DO7 DO8 DO13 DO14 DO15 DO16

DI

DI1 DI2 DI3 DI4 DI9 DI10 DI11 DI12
 DI5 DI6 DI7 DI8 DI13 DI14 DI15 DI16

輸入點/輸出點測試

特殊設定-共用

1. 測試: 測試指令是否執行無誤。
2. 出廠: 將模組回復為出廠設定值。

特殊設定

MDDIDO 共用

1. 測試

指令

回應

指令測試

2. 出廠

設定出廠預設

特殊設定-MDPRINT

1. 狀態： 讀取模組狀態。
2. 列印測試：輸入檔名列印資料，可輸入中文檔名，但不可輸入控制碼；控制碼部分則要輸入在列印控制碼欄位，可以輸入捲紙、卡紙、彩色列印等印表機指令。

特殊設定

MDPRINT 共用

1. 狀態

狀態:

讀取狀態

2. 列印測試

列印資料:

列印資料

列印控制碼:

列印控制碼

特殊設定-MDLINK (DVR 用)

1. 狀態：讀取模組狀態。
2. 資料：設定控制器 ID/讀卡機 ID，時間與卡號，卡片編碼，傳送資料到 DVR 系統。
3. 執行模式：可設定 DVR 模式、MP3 模式或 LCD 模式。
4. 設定通訊速率：設定其他裝置速率(EX:LED 裝置，速率設定為 9600.e.8.1)。

特殊設定	
MDLINK	共用
1. 狀態 狀態: <input type="text"/> <input type="button" value="讀取狀態"/>	3. 執行模式 執行模式: '0' -> DVR system <input type="button" value="設定執行模式"/>
2. 資料 控制器ID: <input type="text" value="0001"/> 讀卡機ID: <input type="text" value="03"/> 日期/時間: <input type="text" value="20060530152045"/> 卡片編號: <input type="text" value="000001"/> 類別: <input type="text" value="01"/> 卡片ID: <input type="text" value="00000000000027CBB"/> (Hex) <input type="button" value="傳送資料"/>	4. RS232/RS485介面 通訊速度: <input type="text" value="9600,n,8,1"/> <input type="button" value="設定通訊速度"/>

特殊設定-MDREP(接數台裝置時用)

1. 狀態：讀取裝置狀態。
2. 資料：傳送編碼到模組。
3. RS485 介面：設定通訊速度轉送，基本上超過 38400 雖快但傳不遠，最佳傳送速率與距離為 19200。
4. 傳送延遲：延遲幾秒傳送。

特殊設定	
MDREP	共用
1. 狀態 狀態: <input type="text"/> <input type="button" value="讀取狀態"/>	3. RS485介面 通訊速度: <input type="text" value="19200,e,8,1"/> <input type="button" value="設定通訊速度"/>
2. 資料 資料: <input type="text" value="1234"/> <input type="button" value="傳送資料"/>	4. 傳送延遲 傳送開始延遲: <input type="text" value="15"/> x 0.1ms 傳送結束延遲: <input type="text" value="10"/> x 0.1ms <input type="button" value="設定傳送延遲"/>

特殊設定-MDWIE-1S(標準型)

1. 設定維更裝置識別碼。
2. 讀取卡片測試(可接兩台維更裝置測試)。
3. 設定介面。

特殊設定

MDWIE-1S 共用

1. CH #2

序號:

識別碼:

設定識別碼(ID)

3. 介面

RS485:

設定介面

2. 讀卡測試

CH #1:

CH #2:

讀卡測試

特殊設定-MDWIE-1K(按鍵型)

1. 設定維更裝置識別碼。
2. 讀取卡片測試(可接兩台維更裝置測試)。
3. 設定介面。
4. 設定按鍵數：設定使用者按下幾個鍵後，將會自動發送。若選 0，則不自動輸出，使用者必須輸入完成後，按下 **ENTER** 發送。

特殊設定

MDWIE-1K 共用

1. CH #2

序號:

識別碼:

設定識別碼(ID)

3. 介面

RS485:

設定介面

4. 設定按鍵數

按鍵數:

設定按鍵數

2. 讀卡測試

CH #1:

CH #2:

讀卡測試

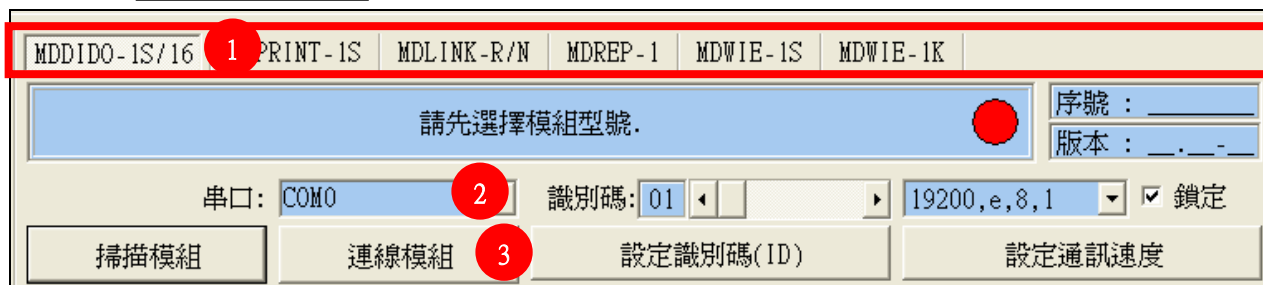
3. 模块设定工具使用说明 (简体中文)

模块设定程序大约分为大部分：模块设定联机、特殊设定。



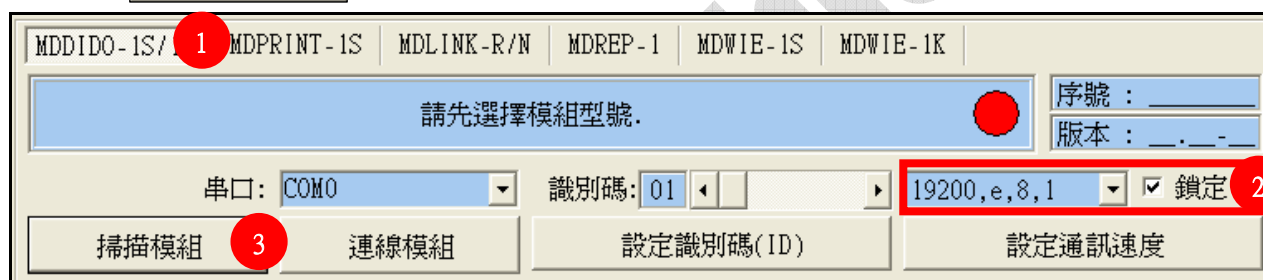
模块设定联机 (在已知串口的情况下):

1. 选择模块型号。
2. 选择串口 (COM)。
3. 点选 **連線模組**。



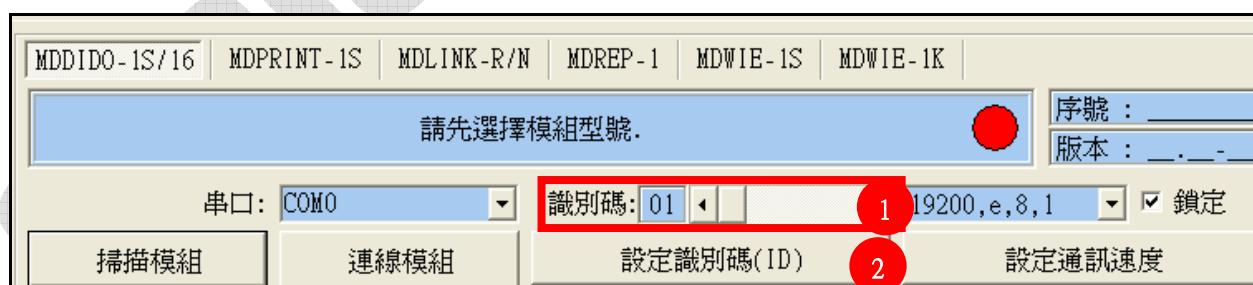
模块设定联机 (在未知串口的情况下):

1. 选择模块型号。
2. 若以知速率，则选择速率并勾取 鎖定，若不知速率则取消 鎖定。
3. 点选 **掃描模組**；扫描卡片阅读机会花费较长时间。



设定模块识别码

1. 联机模块后，选择欲设定该模块的识别码。
2. 点选 **設定識別碼(ID)**，即完成设定。



特殊設定-DDIDO

1. 輸入點模式: 輸入點模式有 **Hold** 和 **Normal** 兩種, **Hold** 會記住按過的按鍵數據, **Normal** 則只會記住最後輸入的按鍵數據。
2. 輸入點/輸出點測試: 將模塊連接按鈕開關, 測試輸出入點。
3. 輸入點 **NO/NC**: 預先設定輸入點狀態。

特殊設定-共享

1. 測試: 測試指令是否執行無誤。
2. 出廠: 將模塊回復為出廠設定值。

特殊设定-MDPRINT

1. 状态： 读取模块状态。
2. 打印测试： 输入文件名打印数据，可输入中文文件名，但不可输入句柄；句柄部分则要输入在打印句柄字段，可以输入卷纸、卡纸、彩色打印等打印机指令。

特殊設定

MDPRINT 共用

1. 狀態

狀態:

讀取狀態

2. 列印測試

列印資料:

列印資料

列印控制碼:

列印控制碼

特殊設定-MDLINK (DVR 用)

1. 状态：读取模块状态。
2. 资料：设定控制器 ID/卡片阅读器 ID，时间与卡号，卡片编码，传送数据到 DVR 系统。
3. 执行模式：可设定 DVR 模式、MP3 模式或 LCD 模式。
4. 设定通讯速率：设定其它装置速率(EX:LED 装置，速率设定为 9600.e.8.1)。

特殊設定	
MDLINK	共用
1. 狀態 狀態: <input type="text"/> <input type="button" value="讀取狀態"/>	3. 執行模式 執行模式: '0' -> DVR system <input type="button" value="設定執行模式"/>
2. 資料 控制器ID: <input type="text" value="0001"/> 讀卡機ID: <input type="text" value="03"/> 日期/時間: <input type="text" value="20060530152045"/> 卡片編號: <input type="text" value="000001"/> 類別: <input type="text" value="01"/> 卡片ID: <input type="text" value="0000000000027CBB"/> (Hex) <input type="button" value="傳送資料"/>	4. RS232/RS485介面 通訊速度: <input type="text" value="9600,n,8,1"/> <input type="button" value="設定通訊速度"/>

特殊設定-MDREP(接数台装置时用)

1. 状态：读取装置状态。
2. 资料：传送编码到模块。
3. RS485 界面：设定通讯速度转送，基本上超过 38400 虽快但传不远，最佳传送速率与距离为 19200。
4. 传送延迟：延迟几秒传送。

特殊設定	
MDREP	共用
1. 狀態 狀態: <input type="text"/> <input type="button" value="讀取狀態"/>	3. RS485介面 通訊速度: <input type="text" value="19200,e,8,1"/> <input type="button" value="設定通訊速度"/>
2. 資料 資料: <input type="text" value="1234"/> <input type="button" value="傳送資料"/>	4. 傳送延遲 傳送開始延遲: <input type="text" value="15"/> x 0.1ms 傳送結束延遲: <input type="text" value="10"/> x 0.1ms <input type="button" value="設定傳送延遲"/>

特殊設定-MDWIE-1S(标准型)

1. 设定维更装置识别码。
2. 读取卡片测试(可接两台维更装置测试)。
3. 设定接口。

特殊設定

MDWIE-1S 共用

1. CH #2

序列:

识别码:

設定识别碼(ID)

3. 介面

RS485:

設定介面

2. 讀卡測試

CH #1:

CH #2:

讀卡測試

特殊設定-MDWIE-1K(按键型)

1. 设定维更装置识别码。
2. 读取卡片测试可接两台维更装置测试)。
3. 设定接口。
4. 设定按键数: 设定使用者按下几个键后, 将会自动发送。若选 0, 则不自动输出, 使用者必须输入完成后, 按下 ENTER 发送。

特殊設定

MDWIE-1K 共用

1. CH #2

序列:

识别码:

設定识别碼(ID)

3. 介面

RS485:

設定介面

4. 設定按鍵數

按鍵數:

設定按鍵數

2. 讀卡測試

CH #1:

CH #2:

讀卡測試